

NOTRE
GUIDE
DE PRÉCONISATIONS
POUR FACILITER LE
RÉEMPLOI
FUTUR DES **CLOISONS**
DÉMONTABLES



INTRODUCTION

Le marché du bâtiment évolue rapidement sous l'impulsion des enjeux environnementaux et des nouvelles exigences réglementaires. Face à une demande croissante en matière de réemploi, les acteurs du secteur s'organisent pour **proposer des solutions plus durables et responsables.**

Le secteur de l'aménagement intérieur doit repenser ses pratiques. **Le réemploi des cloisons démontables** s'inscrit pleinement dans cette démarche responsable, **en limitant les déchets, en réduisant l'empreinte carbone et en prolongeant la durée de vie des matériaux.**

Vous trouverez dans ce **guide des préconisations concrètes**, issues de notre expertise terrain, pour engager **une démarche de réemploi efficace** et favoriser une seconde vie des cloisons tout **en garantissant performance, sécurité et esthétique.**

CONSTAT

- Dans toute opération d'aménagement intérieur de bureaux, un véritable potentiel d'économie circulaire existe, **la contrainte de la hauteur sous faux plafond** nous oblige à revoir la conception et l'esthétique des cloisons démontables de bureaux afin de favoriser le réemploi des cloisons de demain.
- Les profilés aluminium dans une cloison démontable sont **recyclables à hauteur de 95 %**.
- Les éléments les plus chers et **qui pèsent le plus lourd dans l'empreinte carbone sont les vitrages, les panneaux tôleés et les portes vitrées**. Il faudrait donc tout faire pour **créer des dimensions standards qui facilitent leur réemploi de chantier en chantier**. De la même manière, les largeurs des modules devraient être harmonisées.



LE TRAMAGE EN HAUTEUR

- **L'immense majorité** des plateaux de bureaux en France sont conçus avec des **hauteurs sous faux plafond comprises entre 2 500 mm et 2 800 mm.**
- **La tendance actuelle est de faire monter les vitrages, les panneaux et les portes en toute hauteur jusque sous le faux plafond**, ce qui complique évidemment leur réemploi (cf. figure 1).
- **Nous préconisons** donc la mise en place de **cloisons avec une imposte haute qui permettra l'harmonisation des hauteurs des portes et remplissages** sur l'intégralité du projet (cf. figures 2 et 3).
- Ainsi, sur un chantier dont la hauteur sous faux plafond serait de 2 700 mm, **une imposte à hauteur de, par exemple 2 400 mm**, pourrait être prévue, ce qui permettrait que **sous l'imposte, toutes les portes, vitrages et panneaux soient de même hauteur.**
- Au-dessus de l'imposte, le **remplissage** pourrait être **plein ou vitré.**



LE TRAMAGE EN LARGEUR

- La mise en place de cette traverse haute, couplée à des modules de largeurs identiques (cf. figures 2 et 3) **permettrait un réemploi de tout ce qui est en dessous de l'imposte.**
- **Les largeurs** des portes et des panneaux sont déjà largement **standardisées.**
- Les vitrages sont, quant à eux, **régulièrement équilibrés pour chaque longueur de cloison**, créant ainsi des dizaines de largeurs de vitrages «sur-mesure» sur chaque projet (cf. figure 1). Il conviendrait donc de **tramer les vitrages sur de nouveaux standards de 900 mm ou 1 000 mm, même pour les vitrages les plus épais.** Le module de rattrapage (plein ou vitré) sera le seul hors cote (cf. figures 2 et 3).
- **Le module de rattrapage et les remplissages au-dessus de l'imposte** peuvent être réalisés **en plein ou vitré et seront les seuls hors côtes** (cf. figures 2 et 3).



LES BLOC-PORTES

- Pour les blocs-portes, la création d'une imposte à 2400 mm par exemple (cf. figures 2 et 3), **permettrait d'avoir des portes « élégantes » tout en favorisant leur réemploi.**
- Néanmoins, certaines options **qui imposent un sens d'ouverture ou des usinages particuliers, complexifient leur réemploi** : paumelles invisibles, ferme-porte, portes bi-affleurantes, gâches électriques, interrupteur sur l'huissérie...
- Nous préconisons donc dans la mesure du possible des **solutions plus facilement réemployables, comme des portes pleines ou vitrées de 40 mm d'épaisseur, des paumelles en applique réversibles, béquilles avec ou sans canon, poignées à badge, profil spécifique pour recevoir les interrupteurs...**



TRAMAGE ACTUEL

Tramage actuel des cloisons démontables sans réflexions particulières sur un réemploi futur



Figure 1

EXEMPLES PRATIQUES

Nos préconisations de tramage en vue de faciliter le réemploi futur avec remplissage des hors-standard en vitré



Figure 2

EXEMPLES PRATIQUES

Nos préconisations de tramage en vue de faciliter le réemploi futur avec remplissage des hors-standard en plein



Figure 3

CONCLUSION

La transition vers un modèle plus circulaire et responsable est désormais incontournable pour l'ensemble de la filière du bâtiment et de l'aménagement intérieur. En intégrant **le réemploi des cloisons démontables** dans nos pratiques, nous ne faisons pas seulement le choix d'une solution technique ou économique : nous participons à une transformation collective, qui allie innovation, sobriété et responsabilité.

Ce guide a pour vocation de vous accompagner dans cette démarche, en apportant des repères concrets et opérationnels. Le succès de cette transition repose sur l'engagement de chacun : concepteurs, fabricants, installateurs et utilisateurs **pour donner une nouvelle valeur aux matériaux et inscrire nos projets dans une logique de durabilité.**

Ensemble, faisons du réemploi un réflexe naturel, au service d'un aménagement intérieur à la fois **performant, esthétique et respectueux de l'environnement.**



Siège Social

4-8 rue des Carriers Italiens
91350 Grigny
Tél : +33 (0)1 69 02 44 00
contact@abcd-international.fr

Atelier de réemploi Remake® d'ABCD

13 Rue Gutenberg
ZAC de la Marinière
91070 Bondoufle
Tél : +33 (0)1 69 02 44 00
contact@abcd-remake.fr

Agence Rhône-Alpes

173 Avenue Charlie Chaplin
Parc ACT'Y 2 Bât E3
69800 Saint-Priest
Tél : +33 (0)4 81 65 92 80
contactlyon@abcd-international.fr

Agence PACA

231, Rue Jean Deurrieu
ZAC du Sagnon
13690 Graveson
Tél : +33 (0)4 86 19 45 05
contactsud@abcd-international.fr

